

ฉบับปรับปรุง 3, กันยายน 2549

ข้อมูลทั่วไป ZINCALUME® steel G550- เหล็กกล้าแผ่นเรียบเคลือบโลหะผสมระหว่างสังกะสีกับอลูมิเนียม ซึ่งมีความต้านทานแรงดึง ณ จุดครากไม่น้อยกว่า 550 MPa เหมาะสำหรับงานรีดขึ้นรูปที่มีรัศมีความโค้งมากกว่า 5 เท่าของความหนา	ลักษณะการใช้งาน แผ่นเหล็กกล้ารีดลอน (หลังคา, ผนัง)
	มาตรฐานผลิตภัณฑ์ มาตรฐานออสเตรเลีย 1397

มิติของผลิตภัณฑ์ขนาดปกติสำหรับจำหน่าย

ความหนา (มม.)	ช่วงความกว้าง (มม.)
0.250 - 0.299	710 - 1000
0.300 - 1.000	710 - 1250

คุณสมบัติทางกล	ส่วนประกอบทางเคมี																						
สำหรับเหล็ก <table border="1"> <thead> <tr> <th>ค่าที่รับประกัน</th> <th>ค่าตัวอย่าง (G550)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>การทดสอบโดยการดึงตามแนวยาว (0.42 มม) (≥ 0.60 มม)</td> <td>(ที่ความหนา 0.42 มม)</td> </tr> <tr> <td>ความต้านทานต่อแรงดึง ณ จุด คราก</td> <td>680 - 740</td> </tr> <tr> <td>ความต้านทานต่อแรงดึง สูงสุด</td> <td>≥ 550 ≥ 550 680 - 780</td> </tr> <tr> <td>เปอร์เซ็นต์การยืดตัว (ในช่วง 80 มม)</td> <td>- ≥ 2 1 - 6</td> </tr> <tr> <td>ความแข็ง, HR30T</td> <td>- - 75 - 85</td> </tr> <tr> <td>การทดสอบการดัดงอ 180 องศาจากชิ้นงานตัวอย่างตามแนวขวาง</td> <td>- - -</td> </tr> </tbody> </table>	ค่าที่รับประกัน	ค่าตัวอย่าง (G550)	การทดสอบโดยการดึงตามแนวยาว (0.42 มม) (≥ 0.60 มม)	(ที่ความหนา 0.42 มม)	ความต้านทานต่อแรงดึง ณ จุด คราก	680 - 740	ความต้านทานต่อแรงดึง สูงสุด	≥ 550 ≥ 550 680 - 780	เปอร์เซ็นต์การยืดตัว (ในช่วง 80 มม)	- ≥ 2 1 - 6	ความแข็ง, HR30T	- - 75 - 85	การทดสอบการดัดงอ 180 องศาจากชิ้นงานตัวอย่างตามแนวขวาง	- - -	(< = %) <table border="1"> <tbody> <tr> <td>คาร์บอน (C)</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>ฟอสฟอรัส (P)</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>แมงกานีส (Mn)</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>ซิลิโคนกำมะถัน (S)</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table>	คาร์บอน (C)	0.20	ฟอสฟอรัส (P)	0.04	แมงกานีส (Mn)	1.20	ซิลิโคนกำมะถัน (S)	0.03
ค่าที่รับประกัน	ค่าตัวอย่าง (G550)																						
การทดสอบโดยการดึงตามแนวยาว (0.42 มม) (≥ 0.60 มม)	(ที่ความหนา 0.42 มม)																						
ความต้านทานต่อแรงดึง ณ จุด คราก	680 - 740																						
ความต้านทานต่อแรงดึง สูงสุด	≥ 550 ≥ 550 680 - 780																						
เปอร์เซ็นต์การยืดตัว (ในช่วง 80 มม)	- ≥ 2 1 - 6																						
ความแข็ง, HR30T	- - 75 - 85																						
การทดสอบการดัดงอ 180 องศาจากชิ้นงานตัวอย่างตามแนวขวาง	- - -																						
คาร์บอน (C)	0.20																						
ฟอสฟอรัส (P)	0.04																						
แมงกานีส (Mn)	1.20																						
ซิลิโคนกำมะถัน (S)	0.03																						

สภาพจำหน่าย	คุณสมบัติการขึ้นรูป												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>แบบปกติ</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ระดับมวลสารชั้นเคลือบ</td> <td>AZ150, AZ200</td> </tr> <tr> <td>ลักษณะสภาพผิวเคลือบ</td> <td>ลายดอกอลูมิเนียมผสมสังกะสีมันวาว</td> </tr> <tr> <td>การเพิ่มคุณภาพผิว</td> <td>เคลือบด้วยโครเมทและเรซิน</td> </tr> </tbody> </table>	แบบปกติ		ระดับมวลสารชั้นเคลือบ	AZ150, AZ200	ลักษณะสภาพผิวเคลือบ	ลายดอกอลูมิเนียมผสมสังกะสีมันวาว	การเพิ่มคุณภาพผิว	เคลือบด้วยโครเมทและเรซิน	1 = มีข้อจำกัดถึง 5 = เหมาะสมอย่างมาก การดัดขึ้นรูป 1 การดึงขึ้นรูป ไม่แนะนำ การกดขึ้นรูป ไม่แนะนำ การรีดขึ้นรูป (รัศมีความโค้ง ≥ 5 เท่า ของความหนา) 3 การเชื่อม (การออกแบบจะต้องเผื่อค่าความต้านทานแรงดึงที่ลดลงบริเวณรอยเชื่อม) 4 การเคลือบสี (ใช้สารเคมีปรับสภาพผิว) 5				
แบบปกติ													
ระดับมวลสารชั้นเคลือบ	AZ150, AZ200												
ลักษณะสภาพผิวเคลือบ	ลายดอกอลูมิเนียมผสมสังกะสีมันวาว												
การเพิ่มคุณภาพผิว	เคลือบด้วยโครเมทและเรซิน												
เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน <table border="1"> <tbody> <tr> <td>ความหนา</td> <td>AT</td> </tr> <tr> <td>ความกว้าง</td> <td>AW</td> </tr> <tr> <td>ความยาว</td> <td>AL</td> </tr> <tr> <td>ความเรียบ</td> <td>AF</td> </tr> <tr> <td>เคลือบน้ำมัน</td> <td>ไม่เคลือบ</td> </tr> <tr> <td>ประทับตราสินค้า</td> <td>มี</td> </tr> </tbody> </table>	ความหนา	AT	ความกว้าง	AW	ความยาว	AL	ความเรียบ	AF	เคลือบน้ำมัน	ไม่เคลือบ	ประทับตราสินค้า	มี	
ความหนา	AT												
ความกว้าง	AW												
ความยาว	AL												
ความเรียบ	AF												
เคลือบน้ำมัน	ไม่เคลือบ												
ประทับตราสินค้า	มี												
# ชนิดของชั้นเคลือบและผลิตภัณฑ์พิเศษอาจมีขนาดจำกัด หมายเหตุ : ควรใช้ผลิตภัณฑ์นี้ทันที (ภายใน 6 เดือน) เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาที่อาจเกิดขึ้นเกี่ยวกับการกัดกร่อนขณะเก็บ													

เหล็กเคลือบสี Clean COLORBOND® เหล็กเคลือบสี COLORBOND® เหล็กเคลือบ ZINCALUME® ได้รับการจดทะเบียนเป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัท บลูสโคป สตีล ลิมิเต็ด บลูสโคป เป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัท บลูสโคป สตีล ลิมิเต็ด

บลูสโคป สตีล - ประเทศไทย

Copyright 2004 BlueScope Steel Limited

แผนกการตลาดและการขาย : ชั้น 7 อาคารบางกอกไทย เลขที่ 108 ถนนน้ำ พญาไท, เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 ประเทศไทย

โทรศัพท์ : 0-2642-7155 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : 0-2642-7156-7

โรงงานและสำนักงานใหญ่ : 2 ซอย จี9 ถนนปกรณังสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง ระยอง 21150 ประเทศไทย

โทรศัพท์ : (038) 918-300 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : (038) 918-301

เว็บไซต์ : www.bluescopesteel.com , www.bluescopesteel.co.th