

ฉบับปรับปรุง 3, กันยายน 2549

ข้อมูลทั่วไป ZACS® RW steel G550 เหล็กกล้าแผ่นเรียบเคลือบโลหะผสมระหว่างสังกะสีกับอลูมิเนียม ซึ่งมีมวลสารชั้นเคลือบ 70-100 กรัม/ตารางเมตร มีความต้านทานแรงดึง ณ จุดครากไม่น้อยกว่า 550 MPa เหมาะสำหรับงานรีดขึ้นรูปที่มีรัศมีความโค้งมากกว่า 5 เท่าของความหนาโดยจะมีต้นทุนที่ต่ำลง	ลักษณะการใช้งาน แผ่นเหล็กกล้ารีดลอน (หลังคา, ผนัง)
--	--

มิติของผลิตภัณฑ์ขนาดปกติสำหรับจำหน่าย

ความหนา (มม.)	ช่วงความกว้าง (มม.)
0.250 - 0.299	710 - 1000
0.300 - 1.000	710 - 1250

คุณสมบัติทางกล	ค่าที่รับประกัน	ค่าตัวอย่าง (G550)	ส่วนประกอบทางเคมี
สำหรับเหล็ก	ค่าที่รับประกัน	ค่าตัวอย่าง (G550)	(< = %)
การทดสอบโดยการดึงตามแนวยาว	(0.42 มม) (≥0.60 มม) (ที่ความหนา 0.42 มม)		
ความต้านทานต่อแรงดึง ณ จุด คราก	- -	680 - 740	คาร์บอน (C) 0.20
ความต้านทานต่อแรงดึง สูงสุด	≥ 550 ≥ 550	680 - 780	ฟอสฟอรัส (P) 0.04
เปอร์เซ็นต์การยืดตัว (ในช่วง 80 มม)	- ≥ 2	1 - 6	แมงกานีส (Mn) 1.20
ความแข็ง, HR30T	- -	75 - 85	ซัลเฟอร์กำมะถัน (S) 0.03
การทดสอบการดัดงอ 180 องศา	- -	-	
จากชิ้นงานตัวอย่างตามแนวขวาง			

สภาพจำหน่าย	แบบปกติ	คุณสมบัติการขึ้นรูป
ระดับมวลสารชั้นเคลือบ	AZ70, AZ100	1 = มีข้อจำกัดถึง 5 = เหมาะสมอย่างมาก
ลักษณะสภาพผิวเคลือบ ลายคอกอลูมิเนียมผสมสังกะสีมันวาว		การดัดขึ้นรูป 1
การเพิ่มคุณภาพผิว เคลือบด้วยโครเมียมและเรซิน		การดึงขึ้นรูป ไม่แนะนำ
เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน		การกดขึ้นรูป ไม่แนะนำ
ความหนา AT		การรีดขึ้นรูป (รัศมีความโค้ง ≥ 5 เท่า ของความหนา) 3
ความกว้าง AW		การเชื่อม (การออกแบบจะต้องเผื่อ ค่าความต้านทานแรงดึงที่ลดลงบริเวณรอยเชื่อม) 4
ความยาว AL		การเคลือบสี (ใช้สารเคมีปรับสภาพผิว) 5
ความเรียบ AF		
เคลือบน้ำมัน ไม่เคลือบ		
ประทับตราสินค้า มี		
# ชนิดของชั้นเคลือบและผลิตภัณฑ์พิเศษอาจมีขนาดจำกัด		
หมายเหตุ : ควรใช้ผลิตภัณฑ์นี้ทันที (ภายใน 6 เดือน) เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาที่อาจเกิดขึ้นเกี่ยวกับการกัดกร่อนขณะเก็บ		

เหล็กเคลือบ ZACS® เหล็กเคลือบสี PRIMA™ และเหล็กเคลือบสี P-ZACS® ได้รับการจดทะเบียนเป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัท บลูสโคป สตีล ลิมิเต็ด บลูสโคป เป็นเครื่องหมายการค้าของบลูสโคป สตีล ลิมิเต็ด

บลูสโคป สตีล - ประเทศไทย

Copyright 2004 BlueScope Steel Limited

แผนกการตลาดและการขาย : ชั้น 7 อาคารบางกอกไทย เลขที่ 108 ถ.รางน้ำ พญาไท, เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 ประเทศไทย
 โทรศัพท์ : 0-2642-7155 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : 0-2642-7156-7
 โรงงานและสำนักงานใหญ่ : 2 ซอย จี9 ถนนปทุมธานี-รังสิต ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมือง ระยอง 21150 ประเทศไทย
 โทรศัพท์ : (038) 918-300 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : (038) 918-301
 เว็บไซต์ : www.bluescopesteel.com , www.bluescopesteel.co.th

