

ฉบับปรับปรุง 3, ตุลาคม 2549

ข้อมูลทั่วไป

เหล็กเคลือบสี Clean COLORBOND® XRW ได้รับการพัฒนาโดยบริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยเลือกใช้วัสดุคุณภาพเยี่ยมเคลือบทับบนเหล็กกล้าเคลือบโลหะผสมอลูมิเนียม 55% และสังกะสี 45% ที่มีปริมาณการเคลือบ 150 กรัมต่อตารางเมตร มีความทนทานต่อสภาวะอากาศสูง เหมาะสำหรับใช้งานหลังคาและผนังทั่วไป

ลักษณะการใช้งาน

ผนัง หลังคา รางน้ำ ประตูโรงจอดรถ งานภายนอก และงานอาคารทั่วไป

มาตรฐาน

ผลิตภัณฑ์ : อ้างอิงตามมาตรฐาน AS 2728 หมวด 3

โลหะพื้น : อ้างอิง มาตรฐาน AS 1397

(ภายในเกณฑ์ของ JIS G 3321)

โลหะพื้น : ZINCALUME® steel G550 AZ150 Skinpassed
ZINCALUME® steel G300 AZ150 Skinpassed

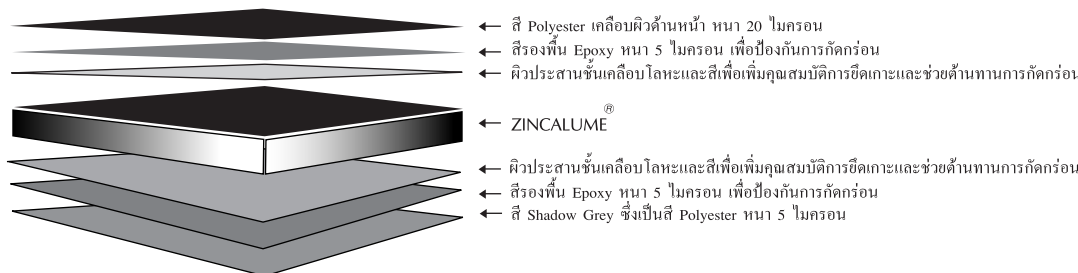
ขนาดมิติของผลิตภัณฑ์ :

เกรด G550 S

ความหนาหน้าเคลือบ (มม.)	ช่วงความกว้าง (มม.)
0.30 - 0.60	711 - 1250
0.61 - 0.80	711 - 1200
0.81 - 1.00	711 - 940

เกรด G300 S

ความหนาหน้าเคลือบ (มม.)	ช่วงความกว้าง (มม.)
0.25 - 0.30	710 - 1220
0.31 - 0.60	710 - 1260
0.61 - 0.80	710 - 1200
0.81 - 1.00	710 - 940



หมายเหตุ : สีเคลือบด้านหน้ามี 14 มาตรฐาน ซึ่งมีค่าความเงางาม (gloss) ประมาณ 25% ที่มุมสะท้อน 60°

ประสิทธิภาพ

คุณสมบัติ	สภาพการทดสอบ	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานอ้างอิง	ผลการทดสอบ
ความทนทานต่อการเกิดคราบฝุ่น	สภาพการใช้งานปกติ- มีการชำระล้างโดยธรรมชาติ (12 เดือน)	ASTM D2244	AS 2728	ΔE Hunterlab ≤ 3 หน่วยในสีอ่อน ≤ 2 หน่วยในสีกลาง ≤ 1 หน่วยในสีเข้ม
ความทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงของสี(2)	QUV (2000 ชม.)	ASTM G53	-	ΔE Hunterlab ≤ 5 หน่วยในสีกลาง
	สภาพการใช้งานปกติ- มีการชำระล้างโดยธรรมชาติ (15 ปี)	ASTM D2244	AS 2728	ΔE Hunterlab ≤ 6 หน่วยในสีอ่อน ≤ 9 หน่วยในสีกลาง ≤ 15 หน่วยในสีเข้ม
ความทนต่อการเกิด Chalking	QUV (2000 ชม.)	ASTM G53	AS 2728	อัตราการเกิด ≤ 4
		AS/NZS 1580 481.1.11 (Method B)	AS 2728	
	สภาพการใช้งานปกติ- มีการชำระล้างโดยธรรมชาติ (10 ปี)	AS/NZS 1580 481.1.11 (Method B)	AS 2728 (App H1)	อัตราการเกิด ≤ 4

ความทนทานต่อการกัดกร่อน	การฉีกรักษาเกลือ (1000 ชม.)	ASTM B117 AS 2331.3.1 NCCA Tech.Bull.5.4.6	AS 2728 (App.H2)	ความหนาแน่นของรอยบวม ≤ 2 ขนาดของรอยบวม $\leq S2$ การผุกร่อนได้ผิวสี ≤ 2 มม. ไม่มีการหลุดลอกของสี
	Kestemich (SO2) 50 รอบ	IN 50018	-	ขอบชั้น < 4 มม.
ความทนทานต่อความชื้น	Cleveland (1000ชม.)	NCCA Tech.Bull.5.4.5	AS 2728	ความหนาแน่นของรอยบวม ≤ 2 ขนาดของรอยบวม $\leq S2$ ไม่มีการหลุดลอกของสี
ความทนทานต่อกรด(3)	สภาพอากาศปกติ	ASTM D1308 (3.1.1)	-	ไม่เปลี่ยนสี,ไม่บวม
ความทนทานต่อด่าง(3)	สภาพอากาศปกติ	ASTM D1308 (3.1.1)	-	ไม่เปลี่ยนสี,ไม่บวม
ความทนทานต่อสารละลาย(3)	สภาพอากาศปกติ	ASTM D1308 (3.1.1)	-	ไม่เปลี่ยนสี,ไม่บวม
ความยืดเกาะของสี	สภาพอากาศปกติ (15ปี) มีการชำระล้างโดยธรรมชาติ	-	-	ไม่แตกเป็นเกล็ดหรือลอกออก
ความทนทานต่อความร้อน	สภาพปกติที่ 100 °C ต่อเนื่อง	ASTM D 2244	-	มีการเปลี่ยนสีตามมาตรฐาน Hunterlab $\Delta E \leq 3$ หน่วย
ความทนทานต่อไฟ	สภาพอากาศปกติ	AS/NZS 1530.3	-	การเกิดไฟ 0-20,การลามไฟ 0-10 การแผ่ความร้อน 0-10 การเกิดควัน 0-10
ความสามารถในการงอ	การดัดโค้ง	AS 2935 (App.E) NCCA.Tech.Bull.4.2.8	-	ไม่เกิน 7 เท่า ของความหนาชั้น- ทดสอบโดยไม่มีรอยแตก
ความทนทานต่อการขัดสี	หินเจียรCS10 ที่ไหลค1000กรัม ขีดข่วน	AS/NZS 1580 403.2 NCCA.Tech.Bull.4.2.5 AS/NZS 1580 403.1	- AS2728	≤ 20 ม.ก. ต่อ 100 รอบ โดยทั่วไป 2,000 กรัม

คุณสมบัติที่รับประกัน

คุณสมบัติ	สภาพการทดสอบ	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานอ้างอิง	การทดสอบ
ความแข็ง	ดินสอ	AS/NZS 1580 405.1 NCCA.Tech.Bull.4.2.5	AS 2778	HB หรือแข็งกว่า
ความยืดเกาะของสี	การกระแทกจากด้านหลัง	AS/NZS 2728 (App.E) NCCA.Tech.Bull.4.2.6	AS 2728	≥ 10 จูล
	การงอแบบ T	AS/NZS 2728 (App.F) NCCA.Tech.Bull.4.2.8	AS 2728	ไม่เกิน 5 เท่าของความหนาชั้น- ทดสอบ
ความเงางาม	มุมสะท้อน 60°	AS/NZS 1580 602.2 ASTM D523	-	15-35%

หมายเหตุ

- ในผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่จะมีความเหนียวต่ำกว่าผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกันที่ไม่เคลือบสี เนื่องจากเกิด AGING ระหว่างการอบสีแต่อย่างไรก็ตาม ความแข็งแรงต่ำสุดก็ยังอยู่ในมาตรฐานที่ยอมรับได้
- ถ้าที่ใช้สีนี้ ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กเคลือบสี Clean COLORBOND® XRW ที่ทดสอบภายใต้สภาพอากาศกลางแจ้งปกติ หากต้องการใช้ผลิตภัณฑ์ Clean COLORBOND® XRW ภายในรัศมี 1 กิโลเมตร จากนั้นทะเลสภาพแวดล้อมที่มีการกัดกร่อนสูง บริเวณที่ไม่โดนชะล้างจากน้ำฝน และบริเวณที่ต้องถูกฝังใต้ดิน กรุณาติดต่อเพื่อขอคำแนะนำจากฝ่ายขายผลิตภัณฑ์เหล็กแผ่นเรียบของ BlueScope Steel ก่อนทุกครั้ง
- ผลิตภัณฑ์เหล็กเคลือบสี Clean COLORBOND® มีความทนทานต่อการเปื้อนของ Methylate spirits, white spirit, mineral turpentine, toluene, trichorethylene และกรดหรือด่างได้ผลในระดับหนึ่ง อย่างไรก็ตามควรชำระล้างความเปื้อนดังกล่าวออกโดยเร็ว

เหล็กเคลือบสี Clean COLORBOND® เหล็กเคลือบสี COLORBOND® เหล็กเคลือบ ZINCALUME® ได้รับการจดทะเบียนเป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัทบลูสโกลิป สตีล ลิมิเต็ด บลูสโกลิปเป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัท บลูสโกลิป สตีล ลิมิเต็ด

บลูสโกลิป สตีล - ประเทศไทย

Copyright 2004 BlueScope Steel Limited

แผนกการตลาดและการขาย : ชั้น 7 อาคารบางกอกไทย เลขที่ 108 ถ.รางน้ำ พญาไท, เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : 0-2642-7155 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : 0-2642-7156-7
โรงงานและสำนักงานใหญ่ : 2 ซอย จี9 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมือง ระยอง 21150 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : (038) 918-300 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : (038) 918-301
เว็บไซต์ : www.bluescopesteel.com , www.bluescopesteel.co.th

